

OK Tigrod 316LSi

OK Tigrod 316LSi är en extra lågkolhaltig rostfri svetstråd för TIG-svetsning av rostfria stål innehållande ca. 18 Cr, 12 Ni, 3 Mo. Rekommenderas till exempelvis AISI 316, 316L och 1. 4436 (SS2343), 1. 4435 (SS2353) eller motsvarande rostfria stål enligt andra normer. Den förhöjda halten av kisel medför bättre svetsningsegenskaper. OK Autrod 316LSi har god allmän korrosionsbeständighet, i synnerhet mycket god korrosionmostånd i sura och klorid miljöer. Legeringen har låg kolhalt som gör det särskilt lämpligt när det finns en risk för interkristallin korrosion. Legeringen används i stor utsträckning inom den kemiska och livsmedelsindustrin, samt inom varvsindustrin och olika typer av arkitektoniska strukturer. Den förhöjda halten av kisel medför bättre svetsningsegenskaper. (Art nr 1632)

| | |
|---|--|
| Klassificering tråd och elektroder | SFA/AWS A5.9 : ER316LSi EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si Werkstoffnummer : ~1.4430 |
| Godkännanden | BV 316L BT CE EN 13479 DB 43.039.06 DNV-GL VL 316 L (I1) NAKS/HAKC 1.6-2.4 mm VdTUV 05336 |

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserings. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

| | |
|---------------------|--|
| Legeringstyp | Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C- High Si |
|---------------------|--|

Typiska mekaniska värden

| Villkor | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning |
|--------------|-------------|------------|-------------|
| Helsvetsgods | 500 MPa | 630 MPa | 33 % |

Slagseghetsdata Charpy V

| Villkor | Provningsstemperatur | Impact Value |
|--------------|----------------------|--------------|
| Helsvetsgods | -110 °C | 110 J |
| Helsvetsgods | -196 °C | 90 J |
| Helsvetsgods | 20 °C | 175 J |

Typical Weld Metal Analysis %

| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | Cu |
|------|-----|-----|------|------|----|----|-----|-----|
| 0.01 | 1.8 | 0.8 | 0.01 | 0.02 | 12 | 18 | 2.8 | 0.1 |

Wire Composition

| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | Cu | Ferrite FN |
|------|-----|-----|------|------|------|------|------------|
| 0.01 | 1.8 | 0.9 | 12.2 | 18.4 | 2.60 | 0.12 | 7 |